

KULLANIM KILAVUZU

324 G

131M-04EA / 131M-04EB

132M-01EA / 132M-01EB

134M-04EA / 134M-04EB

241M-24EA / 241M-24EB

244M-24EA / 244M-24EB

251M-35EA / 251M-35EB

251M-55EA / 251M-55EB

251H-56EA / 251H-56EB



SINGER®

ÖNSÖZ

Bu ürünü satın aldığınız için teşekkür ederiz, ürünü daha iyi kullanabilmek için, kurulum yapmadan ve test etmeden önce lütfen kullanım talimatlarını ve dikiş ekipmanının özelliklerini dikkatlice okuyun, doğru kullanmak için profesyoneller tarafından kurulmalı ve test edilmelidir.

NOT:

Bu ürün sadece belirtilen dikiş ekipmanları serisi için geçerlidir, lütfen başka amaçlar için kullanmayın.

Şirketimiz bu kılavuzun nihai yorumunu yapma hakkına sahiptir.

Ürünü kullanırken herhangi bir şüpheniz varsa veya ürünlerimiz ve hizmetlerimizle ilgili herhangi bir yorum veya öneriniz varsa, lütfen bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin!

Ürünlerin güncellenmesi nedeniyle, özellikler ve teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Kullanım talimatlarının kullanımı:

Kullanım talimatları, kullanıcının gereksinimlerine göre rehberlik bilgileri sağlar.

Bilgiler, ekipmanlar ve diğer kullanım durumları, nakliye, kurulum, kullanım ve bakımı içerir.

Kullanım talimatları kullanıcılara ve teknik personele yöneliktir.

GÜVENLİK TALİMATLARI

1. Gücü prize takmadan önce kumanda düğmesinin kapalı olduğundan emin olun.
2. Anahtar düğmesi açılmadan önce tüm motor konektör kablosunun takılı olduğundan emin olun, aksi takdirde bir arıza olacaktır.
3. Bağlantı fişleri bire birdir. Lütfen bağlantı bağlandığında terminallerin birbiriyle eşleştiğini onaylayın. Sisteme zarar vermemek için lütfen takarken aşırı güç uygulamayın.
4. Motor kablosunu dışarıdan nesnelere bastırmayın veya aşırı bükmeyin. Ortak sinyal hattına zarar gelmesini önlemek için.
5. Kazaları önlemek için kontrol ünitesini profesyoneller olmadan sökmeyin.

DİKKAT

Kontrolörün içinde ve arayüz kablosunda güçlü bir elektrik vardır, elektrik çarpmasından kaçınmak için lütfen dokunmayın!

Kontrol kutusu teknik özellikleri

Çalışma Gerilimi	AC220V±%20 50/60HZ	AC110V±%20 50/60HZ
Nominal Güç	550W	550W
Motor Torku	≤ 3 N·M	≤ 3 N·M
Motor hızı	200rpm ~ 6500rpm	200rpm ~ 6500rpm
Yukarı - aşağı iğne konumu	Evet	Evet
Aşırı akım – aşırı yük	Evet	Evet

Lütfen eşleşen modele göre uygun voltajı girin.

Arayüz fişi bağlantısı

Konektör fişinin pedalları ve makine kafası, kontrol edicinin soketinin arkasındaki ilgili konuma monte edilmiştir. Lütfen fişin sıkıca takılıp takılmadığını kontrol edin.

Çalışma panosu açıklaması



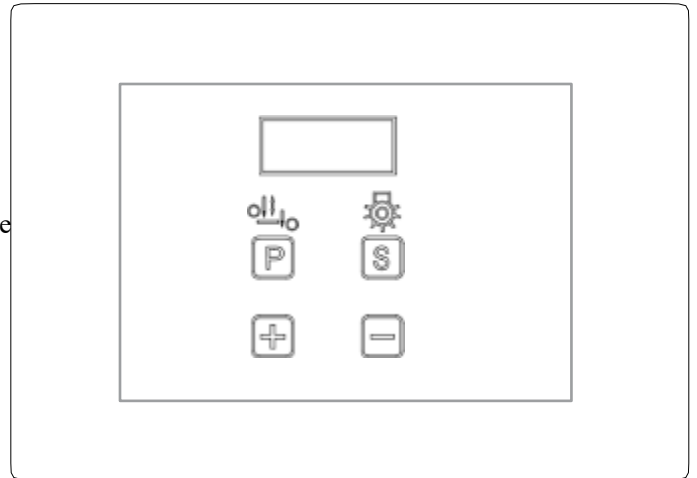
Çalışma modu, yukarı-aşağı iğne konumunun değiştirilmesi; Parametre modu, parametrenin ayarlanması.



Çalışma modu, LED ışığının değiştirilmesi; Parametre modu, parametrenin kaydedilmesi.



Çalışma modu, motor hızının ayarlanması; Parametre modu, seçim ve parametre için ayarlama.



Parametre ayarlama ve örnek

1.1 Panel dört dijital Nixie tüp ekranıdır.

Bekleme arayüzündeyken “+”, “-” tuşlarına basarak hızı ayarlayın.

1.2 Bekleme arayüzündeyken, “P” düğmesine basın, yukarı iğne konumu gösterge ışığı yandığında, yukarı iğne durdurma açık, aşağı iğne konumu gösterge ışığı yandığında, aşağı konum durdurma açık, gösterge ışığı söndüğünde, iğne konumu işlevi kapanacaktır.

1.3 Bekleme arayüzündeyken, “S” tuşuna basarak makine kafa ışığını açıp kapatabilirsiniz.

1.4 Sistem parametresine girin ve değiştirin:

- ① Güç açıkken, “P” tuşuna birkaç saniye basın, ardından “+” tuşuna basın, parametre moduna girer. Nixie tüp “P-00” gösterecektir,
- ② “+”, “-” tuşlarına basarak parametreyi değiştirebilirsiniz.
- ③ Parametreyi seçtikten sonra, “P” tuşuna basın, parametreye girin, sonra “+”, “-” tuşlarına basarak parametrenin değerini değiştirebilirsiniz.
- ④ “S” tuşuna basarak değeri kaydedin.

1.5 Motor dönüş yolunun ayarlanması:

- ① Güç açıkken, “P” tuşuna birkaç saniye basın, ardından “+” tuşuna basın, parametre moduna girecektir. Nixie tüpü “P-00” gösterecektir.
- ② “+” tuşuna basarak parametreyi “P-0 2” olarak değiştirebilirsiniz.
- ③ Parametreyi seçin, değer değiştirilmesi için “+”, “-” kullanarak “P”, tuşuna basın:
0: negatif dönüş
1: pozitif dönüş, orijinal dönüş pozitifdir.
- ④ “S” tuşuna basarak değeri kaydedin.

1.6 Sıfırlama:

- ① Güç açıkken, “P” tuşuna birkaç saniye basın, ardından “+” tuşuna basın, parametre moduna girecektir. Nixie tüpü “P-00” gösterecektir.
- ② “S” tuşuna basarak değeri kaydedin.

Hata kodu ve parametresi

Liste 1: Hata kodu

Hata kodu	Temsili Anlam	Olası sorunlar
Er01	İğne durma arızası	1) Motor Hall arızalı. 2) El çarkı mıknatıs atması. 3) Park sinyal hattı kontağı kötü veya hasarlı.
Er02	Ayak sinyali algılanmadı	1) Ayak sinyal hattı kontağı bozuk veya hasarlı. 2) Ayak pedalı kontrol cihazının modeli yanlış.
Er03	Motor hall veya faz hatası	1) Motor sinyal hattı kontağı kötü veya hasarlı. 2) Motor Hall kötü.
Er04	Prize takma koruması	1) Motor aşırı yüklü. 2) Motor güç hattının kontağı zayıf.
Er05	Donanım aşırı akışı	1) Motor aşırı yüklü. 2) Motor sinyal hattının kontağı zayıf.
Er07	Seri iletişim hatası	1) Kontrol kutusunun bağlantı hattında arıza veya hasar.

Liste 2: Parametre

Seri Numarası	Adı	Parametre aralığı	Fabrika varsayılan değeri	İşlev
P-01	Maksimum hız kilidi	200~7500	5500	D/D
P-02	Motorun pozitif ve ters ayarı	0~1	1	0 tersine dönmeyi temsil eder, 1 pozitif dönüşü temsil eder
P-03	Aşağı durma açısı	0~23	12	Üst durdurma iğnesinin konumuna göre 180 derece
P-04	Başlangıç hızı	200~800	200	D/D
P-05	Pedal hızlanma eğrisi	1~100	50	15'ten az, eğri yukarı; 15'ten fazla, eğri kalıbın altında
P-08	Durma ve durdurma işlevi	0~1	1	0: kapalı 1: açık
P-10	Testte otomatik çalıştırma	0~1	0	Parametre "1" olarak değiştirildiğinde otomatik olarak çalışır, çalışmayı durdurmak için "0" olarak ayarlayın veya gücü kapatın.
P-14	Motor çıkış gücü ayarı	100~999	750	-
P-15	Elektrik kontrollü versiyonu	-	-	-
P-16	Görüntü ekranı versiyonu	-	-	-



SINGER®