

KULLANIM KILAVUZU

142 G 20CEA/30CEA
20CEB/30CEB
20CFA/30CFA
20CFB/30CFB



SINGER®

ÖNSÖZ

Bu ürünü satın aldığınız için teşekkür ederiz, ürünü daha iyi kullanabilmek için, kurulum yapmadan ve test etmeden önce lütfen kullanım talimatlarını ve dikiş ekipmanının özelliklerini dikkatlice okuyun, doğru kullanmak için profesyoneller tarafından kurulmalı ve test edilmelidir.

NOT:

Bu ürün sadece belirtilen dikiş ekipmanları serisi için geçerlidir, lütfen başka amaçlar için kullanmayın.

Ürünü kullanırken herhangi bir şüpheniz varsa veya ürünlerimiz ve hizmetlerimizle ilgili herhangi bir yorum veya öneriniz varsa, lütfen bizimle iletişime geçmekten çekinmeyin!

Ürünlerin güncellenmesi nedeniyle, özellikler ve teknik özellikler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Kullanım talimatlarının kullanımı:

Kullanım talimatları, kullanıcının gereksinimlerine göre rehberlik bilgileri sağlar.

Bilgiler, ekipmanlar ve diğer kullanım durumları, nakliye, kurulum, kullanım ve bakımı içerir.

Kullanım talimatları kullanıcılara ve teknik personele yöneliktir.

GÜVENLİK TALİMATLARI

- (1) Elektromanyetik etkileşimden kaynaklanan hataları önlemek için, lütfen ürünü ark kaynağı ekipmanlarından veya elektrik çarpcı üreteçlerden uzak tutun.
- (2) Lütfen oda sıcaklığının 45°C'nin üzerinde veya 0°C'nin altında olduğu durumlarda çalıştırmayın.
- (3) Lütfen oda neminin %30'un altında veya %95'in üzerinde olduğu durumlarda veya çığ ve buğu bulunan ortamlarda çalıştırmayın.
- (4) Kontrol kutusunu ve diğer bileşenleri kurun, gücü kapatın ve güç kablosunu prizden çıkarın.
- (5) Parazit veya sızıntı kazalarını önlemek için, lütfen topraklamanızı yapın, güç kablosunun topraklama kablosu toprağa etkili ve güvenli bir şekilde bağlanmış olmalıdır.
- (6) Onarım için gerekebilecek tüm parçalar Şirket tarafından sağlanacak ve veya kullanımdan önce onaylanacaktır.
- (7) Bakım ve Onarımlar özel olarak eğitilmiş personel tarafından yapılmalıdır. Herhangi bir bakım işlemi gerçekleştirirken, gücü kapatmalı ve güç kablosunu prizden çıkarmalısınız. Kontrol kutusunda tehlikeli yüksek gerilim vardır, kontrol kutusunu açmadan önce gücü kapatmalı ve beş dakika beklemelisiniz.
- (8) Bu kılavuz, Güvenlik Önlemleri Departmanının sembolü ile işaretlenmiştir ve gereksiz hasara neden olmamak için kesinlikle uyulmalıdır.

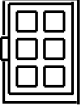


DİKKAT

Kontrolörün içinde ve arayüz kablosunda güçlü bir elektrik vardır, elektrik çarpmasından kaçınmak için lütfen dokunmayın!

Kontrol kutusu teknik özellikleri

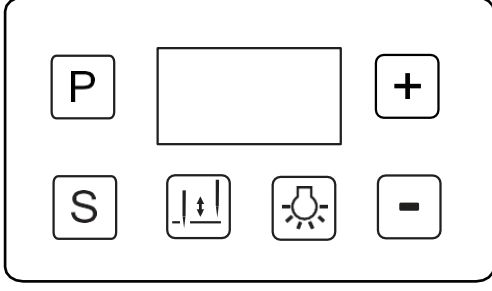
Model	142G-20CEA	142G-20CEB	142G-20CFA	142G-20CFB
	142G-30CEA	142G-30CEB	142G-30CFA	142G-30CFB
Kontrol Kutusu Modeli	Quick LG17	Quick LG18	Quick LG19	Quick LG20
Çalışma Gerilimi	AC220V±%20	AC110V±%20	AC220V±%20	AC110V±%20
Nominal Güç	550W		550W	
Frekans	50/60Hz		50/60Hz	
Maksimum Hız	5000 d/d (-20) / 4000 d/d (-30)		5000 d/d (-20) / 4000 d/d (-30)	
Motor Torku (Maks.)	2.5 Nm			
Aşırı Yük Koruması	Evet			
Güvenlik Anahtarı	Evet			
Tekli Dikiş Fonksiyonu	Evet			

Bağlantı noktası tanımı

- ①  Pedal anahtarı fişi
- ②  LED ve yarım dikiş fişi
- ③  İplik kesme solenoid tapası (Sadece 142G-20CFx / -30CFx modellerinde)

* Lütfen bağlantı noktası tanımını ve bağlantı için çıkış rengini takip edin.

Çalışma panosu açıklaması



Anahtar	Adı	Açıklama
	Parametre ayar tuşu	Parametre ayarına girmek için bu tuşa basılır; parametre değeri ayarlandıktan sonra kaydetmek için bu tuşa basılır.
	Kayıt tuşu	Ayarlanan parametreleri onaylamak için bu tuşa basın.
	Hızlandırıcı tuşu	1. Bu tuşa basıldığında +100 d/d hızlanır. 2. Parametreler moduna girdikten sonra, parametre üst sözcüğünün sayısını ayarlamak için.
	Yavaşlatıcı tuş	1. Bu tuşa basıldığında hızı -100 d/d kadar azalır 2. Parametreler moduna girdikten sonra, sayı parametresini aşağı doğru ayarlamak için.
	İğne konumu tuşu	1. İğne konumunu 'Yukarı' veya 'Aşağı' değiştirmek için bu tuşa basın. P-UP : İğne 'Yukarı' konum P-DN : İğne 'Aşağı' konum 2. Kırpma işlevini ayarlamak için bu tuşa basılı tutun. F-ON : İplik Kesme 'Açık' F-OFF : İplik kesme 'Kapalı' (Sadece 142G-20CFx / -30CFx modeller)
	LED anahtar tuşu	LED ışık 2 farklı parlaklığa ayarlanabilir. (Güçlü - hafif - kapalı - güçlü - hafif -----)

Parametre ayarlama ve örnek

Örneğin: Fabrika ayarlarına sıfırlama

1. Sistem parametresine girilmesi ve değiştirilmesi.

Teknik parametre moduna girmek için **P** tuşuna basın ve LED ekran 'P-01' gösterir

Parametre numarasını LED ekranda 'P-04' olarak ayarlamak için **+** veya **-** tuşuna basın.

'Fabrika ayarlarına sıfırla' fonksiyonuna girmek için **S** tuşuna basın, ve LED ekran varsayılan değeri '0' olarak gösterir.



Parametre değerini LED ekranda '1' olarak ayarlamak için **+** veya **-** tuşuna basın.



Yeni bir değer kaydetmek için **S** tuşuna basın, LED ekran 'OK' gösterir ve 'P-04'e geri döner.

Parametre modundan çıkmak ve diğış çalışma moduna dönmek için **P** tuşuna basın.

Teknik parametrelerin açıklaması

Parametre No.	Aralık / Birim	Varsayılan	Tuş	Açıklama
P-01	500 ~ 4000	3700	Değer artışı + Değer azalışı -	Maksimum diğış hızı. (d/d)
P-02	150 ~ 800	200		Değer başlangıç hız sınırı ayarı. (d/d)
P-03	0 / 1	0		Yumuşak başlangıç 0: Kontrollü başlatmayı devre dışı bırak. 1: Kontrollü başlatmayı etkinleştir.
P-04	0 / 1	0		1: Fabrika kodunu sıfırlayın.
P-05	500 ~ 5000	4000		Kontrollü başlatmayı etkinleştir
P-06	0 / 1	0		Motor yön ayarı 0: CCW 1: CW
P-07	1~12	12		Hızlandırılmış hız ayarını başlat

Parametre No.	Aralık / Birim	Varsayılan	Tuş	Açıklama
P-08	1 ~ 9	9	<p>Değer Artışı</p> <p></p> <p>Değer azalışı</p> <p></p>	Sanal hız ayarı
P-09	1 ~ 9	6		Çıkış gücü ayarı
P-10	200 / 1200	240		Hızın durdurulması
P-11	1 ~ 3	2		Makine kodu (geri yükleme)
P-12	0 / 1	0		Güvenlik anahtarı ayarı 0: Açık 1: kapalı
P-13	0 / 1	0		İğne durdurma fonksiyonu seçimi 0: Senkronize Edici ile 1: Senkronize Edici olmadan
P-14	0 / 1	1		İğne konum ayarı 0: Açık 1: Kapalı
P-15	2 ~ 10	4		Kutup çiftlerinin sayısı
P-16	2500 ~ 6000	4000		Frenleme hızı 1
P-17	300 ~ 4000	500		Frenleme hızı 2
P-18	0 ~ 1024	165		Kesme pedalı konumu
P-19	0 ~ 1024	300		Ayak kaldırma pedalı konumu (kullanılmaz)
P-20	0 ~ 1024	460		Pedalı durma konumuna geri
P-21	0 ~ 1024	480		Pedal başlangıç çalışma konumu
P-22	0 ~ 1024	580		Pedal düşük hızda çalışma konumu
P-23	0 ~ 1024	900		Pedal maksimum analog değeri
P-24	0 ~ 3	3		Bekleme durumunda LED ekran 0: Yön 1: Gerçek hız gösterimi 2: Maksimum hız gösterimi 3: Pedal değeri 4: Vbus gerilimi gösterimi
P-25	0 ~ 1	1		Güç açma sırasında otomatik algılama yukarı konumu 0: Kapı 1: Açık
P-26	0 ~ 2	0		Özel çalışma modu 0: Normal 1: Otomatik test 2: Fabrika testi
P-27	1 ~ 12	10		Yavaşlama ayarı

Parametre No.	Aralık / Birim	Varsayılan	Tuş	Açıklama
P-28	150 ~ 1000	500	<p>Değer Artışı</p> <p></p> <p>Değer azalışı</p> <p></p>	Yumuşak başlangıç hız ayarı
P-29	1 ~ 99	2		Yumuşak başlangıç dikişi
P-30	1 ~ 9999	120		Otomatik test için gerekli toplam süre
P-31	0 ~ 24	18		Yedek
P-32	0 ~ 24	18		Yedek
P-33	0 ~ 3	0		LED ışık için yoğunluk kontrolü
P-34	0 ~ 3	2		Dikiş telafisi seçimi 0: Kapalı 1: Yarım dikiş 2: Tek dikiş 3: Karışım modu
P-35	200 ~ 5000	3700		Yedek
P-36	1500 ~ 6500	5000		Maksimum hızın üst sınırı
P-37	200 ~ 600	460		Düşük hızlı çıkış hızı sınır değeri
P-38	20 ~ 480	50		Akım algılama ayarı
P-39	0 ~ 9999	106		Yazılım versiyonu
P-40	0 ~ 9999	0		Yedek
P-41	80 ~ 650	200		Aşırı akım koruma
P-42	0 / 1	0		Yedek
P-43	300 ~ 1000	730		Yedek
P-44	0	0		Yedek
P-45	0	0		Yedek
P-46	0	0		Yedek
P-47	100 ~ 1200	540		Maksimum akım kontrolörü
P-48	110 / 220	220		Güç türü (s 110/220)
P-49	1 ~ 30	15		Yedek
P-50	0	0		Yedek

Hata Kodu Listesi

Hata Kodu	Tarif	Çözüm
Er-1	Aşırı akım koruması	Besleme voltajını kontrol edin. Standart voltaj aralığı 220V (170V-250V) ve 110V'dir (100V-130V). Makine hala çalışmıyorsa, lütfen kontrol kutusunu değiştirin veya imalatçıyı bilgilendirin. Elektrik çarpmasını önlemek için kontrol kutusunun onarımı veya bakımı, uygun eğitimi almış elektrikçiler tarafından yapılmalıdır.
Er-2	Motor dönme tıkanıklığı uyarısı	Makineyi ve dikiş durumunu aşağıdaki gibi kontrol edin: Makine torku çok ağır mı değil mi? Dikiş malzemesi uygun mu değil mi? Makinede yağ eksikliği var mı yok mu? Salon elektrik durumu iyi mi değil mi? Her şey yolundaysa, lütfen bayi ile iletişime geçin. Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.
Er-3	AC giriş güç kesintisi koruması	Güç kesintisi veya patlama vardır. Elektrik fişi düzgün bağlanmış mı, bağlanmamış mı? Sigorta iyi durumda mı değil mi? Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.
Er-4	Hall Sinyali Anormal	Motor hall sinyali arızalı. Motor fişi düzgün bağlanmış mı, bağlanmamış mı? Motor hall sinyal hattı veya pimi iyi durumda mı değil mi? Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.
Er-5	Bulucu sinyal tespiti yapıldığında, iğne yukarı konumda duramıyor.	Motor sensörü sinyali yanlış Motor fişi düzgün bağlanmış mı, bağlanmamış mı? Motor hall sinyal hattı veya pimi iyi durumda mı değil mi? Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.
Er-6	Bulucu sinyali tespit edildiğinde, iğnen aşağı konumda duramıyor.	Motor sensörü sinyali yanlış Motor fişi düzgün bağlanmış mı, bağlanmamış mı? Motor hall sinyal hattı veya pimi iyi durumda mı değil mi? Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.

Hata Kodu	Tarif	Çözüm
Er-7	Ayak pedalı hız sinyali anormal	Motor ayak pedalı anahtarında sorun var Ayak pedalı anahtarı fişi düzgün bağlanıyor mu, bağlanmıyor mu? Ayak pedalı anahtarı sinyal hattı veya pimi iyi durumda mı değil mi? Yönetici hall kısa mı, değil mi ? Elektrik çarpmasını önlemek için lütfen yalnızca kontrolör muhafazasının uzmanlar tarafından açılmasına izin verilmelidir.
Er-8	Makine güvenlik konumu için uyarı	Makine kafasını kafa destek çubuğuna temas edene kadar eğdiğinizde, makine çalışmaz ve bu hata kodu ortaya çıkar. Makine kafasını normal dikiş konumuna döndürdüğünüzde hata kodu numarası kaybolacaktır.
Er-9	Rölanti modunda düşük gerilim,	Kontrolörün enerjisini kesin ve giriş geriliminin çok düşük (176V'den düşük) olup olmadığını kontrol edin. Cevabınız evet ise, normal gerilim devam ettiğinde lütfen kontrolörü yeniden başlatın. Gerilim normal seviyedeysen kontrolör hala çalışmıyorsa, lütfen kontrolörü değiştirin ve imalatçıyı bilgilendirin.
Er-10	Çalışma sırasında düşük gerilim	
Er-11	Rölanti modunda aşırı gerilim	Kontrolörün enerjisini kesin ve giriş geriliminin çok yüksek (264V'den yüksek) olup olmadığını kontrol edin. Cevabınız evet ise, normal gerilim devam ettiğinde lütfen kontrolörü yeniden başlatın. Gerilim normal seviyedeysen kontrolör hala çalışmıyorsa, lütfen kontrolörü değiştirin ve imalatçıyı bilgilendirin.
Er-12	Rölanti çalışma sırasında aşırı gerilim	

Rakamlar

Gerçek	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ekran	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

İngilizce Alfabe

Gerçek	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
Ekran	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
Gerçek	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Ekran	k	L	M	n	o	P	q	r	S	T
Gerçek	U	V	W	X	Y	Z				
Ekran	U	v	W	X	Y	Z				



SINGER®